

Параметры вариаторных ремней для снегоходов и квадроциклов

Приведенные компанией Carlisle параметры приводных ремней для снегоходов и квадроциклов могут использоваться только в качестве справочной информации. Они не должны использоваться для определения работоспособности устройств. Ремни Carlisle созданы для устройств с опубликованными техническими характеристиками; они проверены на откалиброванном оборудовании с целью подтверждения соответствия строгим требованиям к их габаритам. Габариты ремней могут отличаться в зависимости от производителя и разработанного ими дизайна.

Как правило, производителем оборудования сообщается только информация об обхвате ремня и ширине его верхней части. Однако эта информация может скорее ввести в заблуждение, а не помочь. Правильная установка и его производительность зависят от толщины ремня, ширины его нижней части и угла. Компания Carlisle, как правило, не определяет размер ремня в зависимости от его обхвата; по этой причине разница в толщине ремня, поставляемого OEM, может привести к разнице и в обхвате ремня Ultimax. Carlisle измеряет эффективную длину, как расстояние по центру *переносимой нагрузки*. Эта величина *определяется* на точном измерительном оборудовании, с целью получения стабильно высокого качества передачи усилий.

Процесс производства резины допускает определенные погрешности. Ремни Carlisle изготавливаются в соответствии с жесткими требованиями – такими же, какие предъявляются изготовителями снегоходов и квадроциклов. Carlisle проводит высокоточные измерения геометрических параметров ремней на натяжных роликах, контролируемых компьютером. В течение этого процесса производится два главных измерения. Первое – расстояние между натяжными роликами при надлежащем натяжении ремня (расстояние между центрами). Это измерение определяет длину ремня. Второе измеряет *переносимую нагрузку или положение на валах*.

Ширина верхней части ремня прямо определяет переносимую ремнем нагрузку. Следует обращать внимание на проектируемую ширину. Проектируемая ширина верхней части ремня – та часть, где стенки ремня пересекают верхнюю плоскость ремня (см. схему ниже). Если бы у ремня были острые углы, то именно это расстояние и измеряли бы как ширину. Но все производители срезают края углов, в результате чего реальная ширина ремня меньше, чем проектируемая. Делается это для того, чтобы ремень не зацепился за вариаторный вал и не порвался. Урезание краев не влияет на *положение ремня на валах (переносимую нагрузку)*, но увеличивает срок его жизни и эффективность работы. Проектируемая ширина верхней плоскости ремня – моделируемое измерение, которое публикуется изготовителем, но эта ширина отличается от фактической ширины.

Процедура урезания ремня отличается от других производственных процессов, которые строго контролируются. *Единственной целью урезания служит удаление эффекта внешнего блеска*. Уменьшение ширины ремня от 0,5 до 1,25 мм не сказывается на его производительности. Более точный контроль над этой операцией увеличит стоимость изготовления ремня, но не принесет соответствующих преимуществ. В связи с описанными погрешностями измерение ширины верхней части ремня может создать ложное впечатление о том, что разница в ширине верхней части ремня больше, чем она есть на самом деле.

При очередном измерении ширины верхней части ремня или при сравнении ширины одного ремня с шириной другого, помните, что это грубые измерения и реальное измерение должно быть основано на том, насколько ремень подходит машине.

